

Ponente Pack S.r.l.



LA FAMIGLIA
DELL'IMBALLAGGIO

COMPACTA S

MACCHINA SEMIAUTOMATICA AD ANELLO ROTANTE
PER L'AVVOLGIMENTO A SPIRALE CON FILM ESTENSIBILE

*SEMI-AUTOMATIC ROTATING RING MACHINE
FOR SPIRAL WRAPPING WITH STRETCH FILM*



ROBOPAC 



SICUREZZA
SAFETY



Mandrino con sistema anti-sgancio della bobina. Sostituzione della bobina senza l'impiego di utensili.

Spindle with anti reel release system. Tool-less reel replacement.



Stop immediato in caso di apertura del vano porta bobina.

Immediate stop for reel carriage compartment opened.

COMPACTA S4, S6, S9, S12

MACCHINA SEMIAUTOMATICA AD ANELLO ROTANTE
PER L'AVVOLGIMENTO A SPIRALE CON FILM ESTENSIBILE
*SEMI-AUTOMATIC ROTATING RING MACHINE
FOR SPIRAL WRAPPING WITH STRETCH FILM*

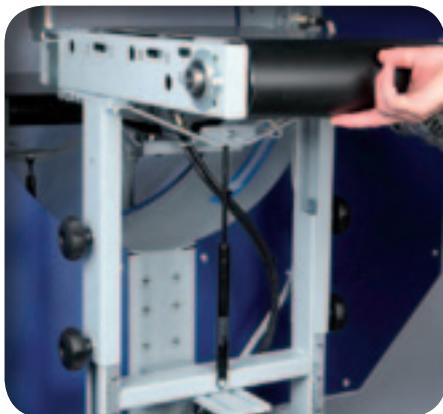
Le macchine della serie Compacta S sono costruite seguendo criteri di alta qualità e specifiche costruttive sempre più raffinate e maturate nel corso del tempo. L'alto grado di soddisfazione riscosso in tutto il mondo dalle Compacta S posiziona queste macchine al top delle preferenze degli utenti finali che affidano il proprio prodotto alla tecnologia orizzontale di avvolgimento con film estensibile.

Grazie ai diversi diametri dell'anello rotante, la gamma di queste macchine Robopac copre in maniera completa innumerevoli categorie di prodotti delle più svariate forme e dimensioni. Compacta S è una macchina che unisce la solidità costruttiva agli automatismi di lavoro di primo livello. La versatilità di impiego e la facilità di utilizzo della Compacta S unita alla robustezza che la contraddistingue pone questo prodotto Robopac al vertice della propria categoria.

The machines in the Compacta S series are built following high quality criteria and construction specifications, improved and thought-out through time. The high degree of satisfaction received worldwide by the Compacta S makes these machines the preference of final users, which entrust their products to horizontal wrapping technology using stretch film.

Thanks to the different diameters of the rotating ring, the range of these Robopac machines completely covers many product categories with the most varied shapes and sizes. Compacta S is a machine that combines construction strength with top-level automatic work operations. The versatility of use and user friendliness of Compacta S, combined with strength that distinguishes them, also places the Robopac product at the top of its category.

SOLUZIONI TECNICHE TECHNOLOGY SOLUTIONS



CONVOGIATORI MOTORIZZATI CON OPZIONE MOLLA GAS

Convogliatori motorizzati opzionali regolabili manualmente in altezza tramite molla gas su compacta S6, S9.

HEIGHT ADJUSTABLE CONVEYOR
Manual adjustment of the plans by rollers through a gas spring device.
On compacta S6, S9



GRUPPO PINZA E TAGLIO

Il sistema automatico di pinza e taglio a doppio stelo ad alta affidabilità, consente un totale automatismo del processo di avvolgimento.

CUTTING AND CLAMPING UNIT
The automatic highly reliable dual rod clamping and cutting system fully automates the wrapping process.



RALLA

La ralla sostenuta da rulli in resina poliammidica ad alta resistenza, è costruita in monofusione di alluminio. Ciò garantisce una elevata robustezza e affidabilità nel movimento di rotazione.

RING COUPLING ATTACHMENT
The coupling attachment, sustained by high-resistance polyamide resin rollers, is built in single casting aluminium. This guarantees great strength and reliability of the rotation movement.



GRUPPO PRESSORI PNEUMATICI IN ENTRATA E IN USCITA

I pressori ad azionamento pneumatico ed ad assestamento automatico assicurano una corretta stabilizzazione del prodotto durante la fasciatura. L'estensione della corsa è regolabile manualmente per facilitare il posizionamento dei pressori su prodotti di diverse altezze.

PNEUMATIC TOP PRESSURE UNITS INFEED AND OUTFEED
The pneumatic drive presses with automatic settling ensure correct stabilisation of the product during strapping. The extension of the run can be adjusted manually to ease positioning of the presses on the products with different heights.

COMPACTA S4, S6, S9, S12

AVVIO CICLO
CYCLE START

Grazie al sistema di avvio a pedale si può attivare il programma di avvolgimento in completa sicurezza.

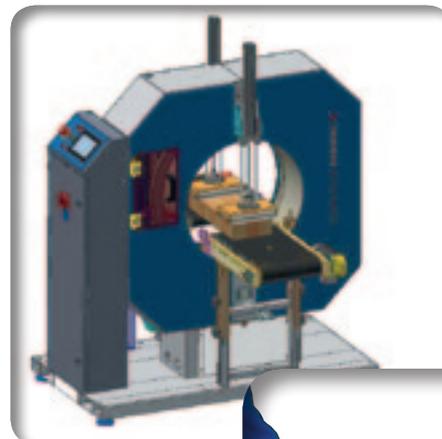
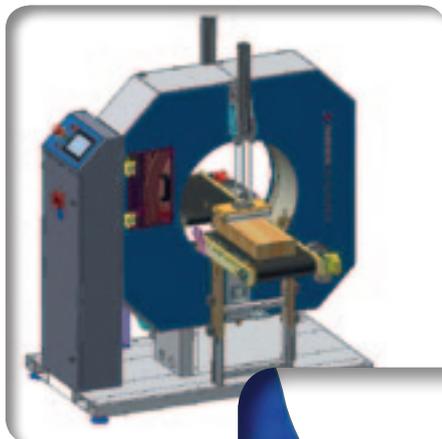
Appena il pressore in uscita si abbassa è possibile lasciare il pedale e spostarsi per prelevare il prodotto successivo da avvolgere.

Questo sistema garantisce un processo di avvolgimento automatico dove l'operatore deve solo posizionare il prodotto ed attivare il ciclo.

The wrapping program can be started in full safety thanks to the pedal start system.

As soon as the outfeed pressure platen lowers, the operator can release the pedal to move and retrieve the next product to be wrapped.

This system guarantees an automatic wrapping process where the operator must only position the product and start the cycle

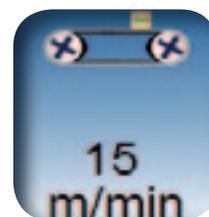


COMPACTA S4, S6, S9, S12

PANNELLO TOUCH SCREEN A COLORI
TOUCH SCREEN CONTROL PANEL



Velocità ralla (rpm)
*Thrust bearing speed
(rpm)*



Velocità di
avanzamento (m/min)
Infeed speed (m/min)



Tempo
posizionamento
avvolgitura di testa
*Head wrap
positioning time*



Intervallo di tempo tra
i rinforzi
*Time interval between
reinforcements*



Tempo
posizionamento
avvolgitura di coda
*Tail wrap positioning
time*



Numero di
avvolgimenti in testa,
coda e rinforzo
*Number of head, tail
and reinforcement
wraps*



Home page
Home page



Pulsante messa in
fase macchina
*Machine phasing
button*



Pulsante pinza
inserimento film
*Film feed clamp
button*



Pulsante blocco
tastiera
Keyboard lock button



Segnalazione
macchina in stop
*Machine stopping
signal*

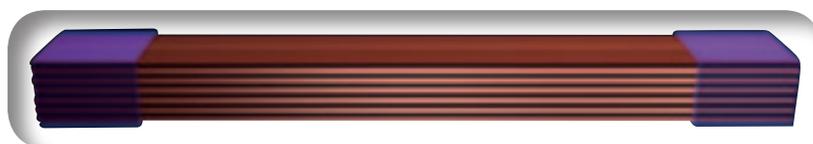
COMPACTA S4, S6, S9, S12

CICLI DI LAVORO SEZIONABILI

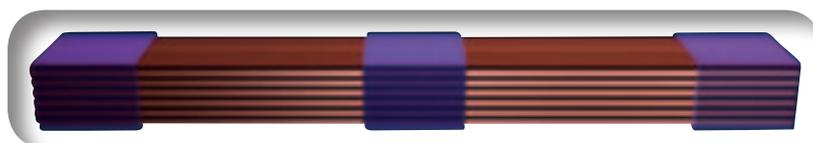
CICLI DI LAVORO SEZIONABILI



CICLO BYPASS
BYPASS CYCLE



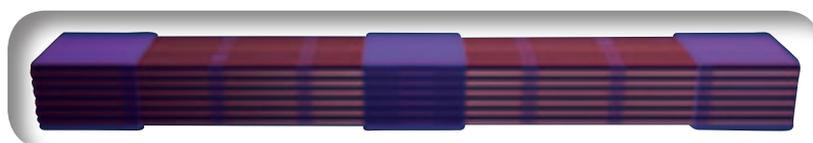
AVVOLGIMENTO TESTA CODA
HEAD TAIL WRAPPING



AVVOLGIMENTO A BANDE
BAND WRAPPING



AVVOLGIMENTO COMPLETO
FULL WRAPPING

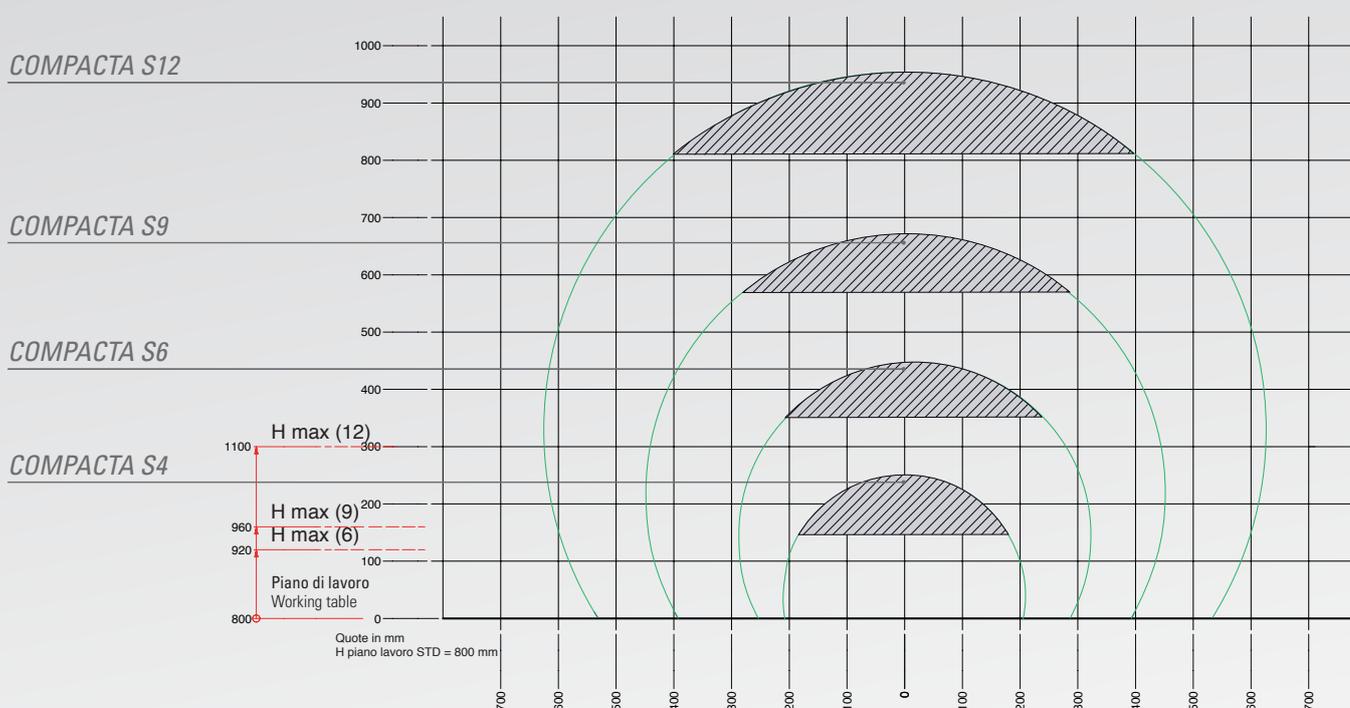


AVVOLGIMENTO CON RINFORZO
WRAPPING WITH REINFORCEMENT

COMPACTA S4, S6, S9, S12

DIMENSIONI LAVORABILI E CONDIZIONE OTTIMALE DI AVVOLGIMENTO

DIMENSIONS THAT CAN BE WORKED AND OPTIMAL WRAPPING CONDITION



- ▨ Area non lavorabile (per prodotti che intersechino l'area grigia contattare Robopac) / *Non workable area (for products that occupy the grey area please contact Robopac)*
- Piano di lavoro (STD = 800 mm) / *Working table (STD = 800 mm)*
- Altezza massima piano di lavoro / *Working table maximum height*

DIMENSIONI MINIME LAVORABILI / *MINIMUM WORKABLE DIMENSIONS*

COMPACTA S4: 50x50 mm - S6: 70x70 mm - S9: 90x90 mm - S12: 150x150 mm.

Per Dimensioni inferiori, contattare Robopac / *For inferior sizes please contact Robopac*

Le dimensioni si riferiscono ad alimentazione con convogliatori a nastro su rulli. Per le altre tipologie di convogliatori le dimensioni massime lavorabili verranno fornite da Robopac.

Dimensions refer to infeed with conveyor belts on rollers. For other types of conveyors, maximum workable dimensions will be provided by Robopac.

Per ottenere risultati di avvolgimento ottimali, occorre che la sezione del prodotto che si vuole fasciare, raggiunga il centro geometrico dell'anello (ralla) vedi schema. A tal fine la linea Compacta S (nei modelli S6, S9, S12) è dotata, di serie, della regolazione in altezza del piano di lavoro.

To achieve the best results while wrapping the product it is necessary that the centre of the Compacta rotating ring falls within the product profile as shown in the scheme. To do so all the Compacta S (on S6, S9, S12) machines feature the possibility to adjust the height of the conveyor.

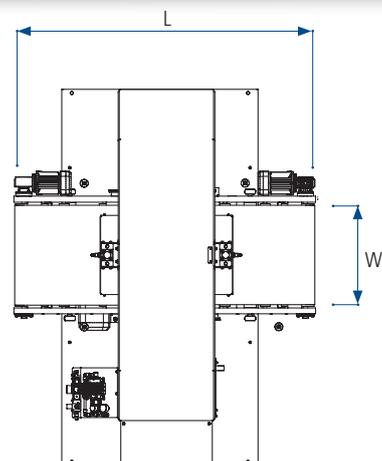
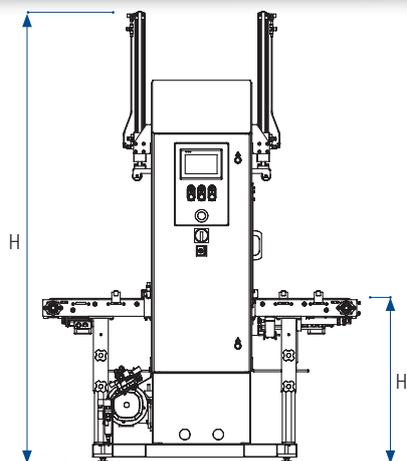
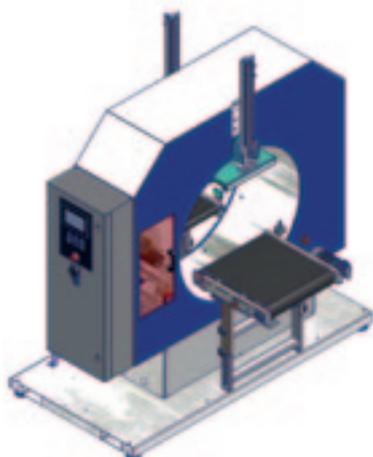


CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

MACCHINA / MACHINE MODELLO / MODEL	S4 125	S6 125	S9 125	S9 250	S12 125	S12 250
Gruppo rotazione con trascinamento a cinghia / Belt driven rotation unit	x	x	x	x	x	x
Velocità rotazione max rpm / Max rotation speed rpm	160	120	75	60	58	58
Funzionamento automatico con ciclo di avvolgimento a spirale / Fully automatic spiral wrapping cycle	x	x	x	x	x	x
Gruppi di traino a nastro motorizzato in entrata ed uscita / Infeed and outfeed powered conveyors	x	x	x	x	x	x
Gruppi di traino regolabili manualmente in altezza / Infeed and outfeed powered conveyors		x	x	x	x	x
Velocità di avanzamento variabile mediante inverter sino a m/min / Variable advancement speed controlled by inverter m/min	8÷17	5÷13	2÷8	2÷14	3÷13	3÷13
Fotocellule presenza prodotto in entrata e in uscita / Product infeed and outfeed presence photocell	x	x	x	x	x	x
Gruppo pressori pneumatici in entrata e in uscita / Pneumatic pressure unit infeed and outfeed	x	x	x	x	x	x
Gruppo pinza e taglio a freddo ad azionamento pneumatico / Pneumatically operated cold cutting and clamping unit	x	x	x	x	x	x
Gruppo portabobina a rullo frizionato di rinvio / Spool unit with frictioned roll	x	x	x	x	x	x
Tensionamento costante del film / Constant film tensioning	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	x	x
Tensione di alimentazione 400V 3Ph+N 50/60 Hz / Power supply voltage: 400 V 3Ph+N 50/60 Hz	x	x	x	x	x	x
Potenza installata kW: / Installed power kW:	0,9	1,1	1,1	1,1	2	2
Pressione di esercizio: 6 +/- 1 bar / Working pressure: 6±1 bar	x	x	x	x	x	x
Consumo di aria compressa NI/ciclo: / Compressed air consumption NI/cycle:	3,5	5	9,4	10,8	14,3	14,3

FILM / FILM

Larghezza film mm / Film width mm	50÷125	50÷125	125	250	125	250
Diametro esterno bobina max mm / Spool max external diameter mm	200	200	200	200	250	250
Diametro interno bobina mm / Core diameter mm	76	76	76	76	76	76



DIMENSIONI MACCHINA / MACHINE DIMENSION

MACCHINA / MACHINE LARGHEZZA BOBINA MM / SPOOL WIDTH MM	S4 125	S6 125	S9 125	S9 250	S12 125	S12 250
L (mm)	1355	1355	1375	1500	1945	2070
W (mm)	220	305	500	500	815	815
H (mm)	1350	1755	2180	2180	2700	2700
H' (mm)	800 (fissa)	800÷920	800÷950	800÷950	800÷1100	800÷1100

PER VOI E CON VOI



COME RAGGIUNGERCI



I NOSTRI ORARI

Dal LUNEDÌ al VENERDÌ
dalle 8 alle 12,30 dalle 13,30 alle 17,30



www.ponentepack.it



Sede operativa:

Via Cravero, 17/5 - 10088 Volpiano (TO)

Tel. 011/9951524 • Fax 011/9953118 • www.ponentepack.it

E-mail: info@ponentepack.it • certificata@pec.ponentepack.it